



ROMÂNIA

## CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCTII

# AVIZ TEHNIC

În baza procesului verbal nr. **1-96**, din data de **23.10.2007** al Comisiei de avizare nr. 1 a agrementelor tehnice în construcții:

## CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCTII

### AVIZEAZĂ FAVORABIL:

agrementul tehnic nr. **016-04/607-2007**, elaborat de **ICECON BUCURESTI**, pentru **ADEZIVI PENTRU PRODUSE DIN LEMN – MOMENT WOOD EXPRESS și MOMENT WOOD SUPER 3**, al cărui producător este **HENKEL MAGYARORSZAG KFT UNGARIA**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **23.10.2009** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **30.09.2010**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic și nu ține loc de certificat de calitate.

PREȘEDINTE,  
*Marin CRISTEA*



PRELUNGIT până la data de.....	PREȘEDINTE	
PRELUNGIT până la data de.....	PREȘEDINTE	

**SECRETARIAT**  
**Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții**

*Director*  
*Radu Ioan Andronescu*

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'RI Andronescu', written in a cursive style.

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



**Agrement Tehnic**  
**016-04/607-2007**

ALTE PROUSE

**ADEZIVI PENTRU PRODUSE DIN LEMN – MOMENT WOOD EXPRESS ȘI MOMENT WOOD SUPER 3**  
*ADHÉSIVES POUR DES PRODUITS EN BOIS – MOMENT WOOD EXPRESS ET MOMENT WOOD SUPER 3*  
*ADHESIVES FOR WOOD PRODUCTS – MOMENT WOOD EXPRESS AND MOMENT WOOD SUPER 3*  
*KLEBSTOFFEN FÜR HOLZ PRODUKTE – MOMENT WOOD EXPRESS AND MOMENT WOOD SUPER 3*

**PRODUCĂTOR:** **HENKEL MAGYARORSZAG Kft.**  
 H-1113, David Ferenc u.6,  
 Budapesta, Ungaria  
 Telefon: +36-1372-5565  
 Fax: +36-1209-1543

**TITULAR AGREMENT TEHNIC: S.C. HENKEL ROMÂNIA S.R.L.**  
 Str. Ionita Vornicu nr. 1-7  
 Sector 2, Bucuresti, România  
 Telefon: (021) 203.26.92  
 Fax: (021) 204.86.77

**ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:**  
**ICECON S.A.**  
*Institutul de Cercetări pentru Echipamente și Tehnologii în Construcții-București*  
 Sos. Pantelimon 266, sector 2, Cod Poștal 021652, Tel: 255.07.34; Fax: 255.14.20  
 Grupa specializată nr. 4: Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli

*Prezentul agrement tehnic este valabil până la data de 30.09.2010 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate*

## CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

*Grupa specializată nr. 4: “Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli” din ICECON analizând documentația privind solicitarea agrementului tehnic, prezentată de firma S.C. HENKEL ROMANIA S.R.L. și înregistrată cu nr. 7.06.013.016 din 15.06.2004, referitoare la “Adezivi pentru produse pe bază de lemn: Moment Wood Express și Moment Wood Super 3” realizați de firma HENKEL MAGYARORSZÁG Kft. din Ungaria, elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 016-04/607-2007, în conformitate cu documentele tehnice românești și europene, aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.*

### 1. Definierea succintă

#### 1.1 Descrierea succintă

*Produsele care fac obiectul prezentului acord tehnic realizate de firma HENKEL MAGYARORSZÁG Kft. din Ungaria, sunt adezivi pe bază de rășini organice monocomponente, după cum urmează:*

**Moment Wood Express:** adeziv monocomponent în dispersie, sub formă de lichid vâscos, de culoare albă, pe bază de acetat polivinilic în dispersie apoasă.

**Moment Wood Super 3:** adeziv monocomponent, sub formă de lichid vâscos, de culoare albă, pe bază de poliacetat de vinil în dispersie apoasă.

#### 1.2 Identificarea produselor

*Produsele sunt livrate în cartușe din material plastic de 250 g.*

*Identificarea produselor se face după eticheta care însoțește ambalajul în care sunt menționate:*

- denumirea produsului;*
- numele și sigla firmei producătoare;*
- cantitatea și consumul specific;*
- numărul de lot;*
- termenul de garanție;*
- instrucțiuni de transport, manipulare, depozitare și punere în operă, traduse în limba română.*

### 2. Acordul tehnic

#### 2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții

*Produsele care fac obiectul prezentului acord tehnic se utilizează pentru montarea lambriurilor din lemn și a elementelor decorative din lemn pe pereți, în clădiri civile.*

*Moment Wood Express se utilizează în cazul lucrărilor în care este necesar un timp de uscare mai rapid.*

*Moment Wood Super 3 se utilizează în cazul lipirii elementelor decorative în spații cu umiditate relativă a aerului ridicată sau cu influență de scurtă durată a apei.*

## 2.2 *Aprecierea asupra produsului*

### 2.2.1 *Aptitudinea de exploatare*

În conformitate cu datele tehnice din Dosarul Tehnic, precizate în tabelul 1 din acest agrement tehnic și cu verificările efectuate de ICECON S.A., produsele ce fac obiectul prezentului agrement tehnic au performanțe corespunzătoare domeniilor de utilizare prezentate la punctul 2.1 și celor șase cerințe esențiale stabilite în Legea 10/1995 privind calitatea în construcții, după cum urmează:

#### Rezistență și stabilitate:

Produsele nu influențează această cerință.

#### Siguranța în exploatare:

Adezivii asigură siguranța în exploatare prin lucrările durabile pe care le realizează, fără pericol de desprindere și accidentare a utilizatorilor. Produsele au aderență bună, atât la suportul pe care se aplică, cât și față de materialele de finisaje utilizate.

#### Siguranța la foc:

Produsele se încadrează în clasa de combustibilitate C<sub>4</sub>.

#### Igiena și sănătatea oamenilor; reface-rea și protecția mediului

Produsele aplicate nu sunt toxice, nu afectează sănătatea oamenilor sau a mediului.

Este îndeplinită în conformitate cu legislația în domeniu, produsele nefiind realizate din materiale toxice sau radioactive.

Elementele componente nu se află pe lista substanțelor cancerigene sau a celor potențial cancerigene pentru om, conform ordinului Ministerului Sănătății nr. 1957/1995.

#### Izolația termică, hidrofugă și economia de energie

Nu influențează această cerință.

#### Protecția împotriva zgomotului

Nu influențează această cerință.

### 2.2.2 *Durabilitatea și întreținerea*

Valabilitatea produselor (nepuse în operă) care fac obiectul prezentului agrement tehnic este prezentată de producător pe ambalajul fiecărui produs: max. 1 an de la data de fabricație, cu condiția păstrării în ambalaje originale, nedesigilate, depozitate în locuri uscate, ferite de îngheț sau căldură excesivă.

Produsele puse în operă au o mare durabilitate în timp, de 20 ani, cu observația că pentru păstrarea aderenței în timp, atât la interfața finisaj-adeziv, cât și adeziv-suport, este necesară:

- utilizarea fiecărui produs strict pe domeniul lui de aplicare în conformitate cu tehnologia indicată de producător și menționată la pct.2.2.4.;
- pregătirea adecvată a suportului conform indicațiilor producătorului.

### 2.2.3 *Fabricația și controlul*

Fabricația produselor se face de către firma HENKEL MAGYARORSZÁG Kft. Adhesive Factory din Ungaria, în condiții automatizate și computerizate, care asigură reproductibilitatea performanțelor corespunzătoare domeniilor de utilizare preconizate.

Procesul tehnologic de fabricație cuprinde următoarele etape:

- dozarea materiilor prime minerale;
- dozarea materiilor prime organice;
- omogenizarea tuturor componentelor;
- transportul pneumatic și ambalarea produselor finite în recipiente din mase plastice sau din metal, cu capacități diferite, conform precizărilor de la punctul 1.1.2;
- paletizarea și depozitarea în depozite acoperite.

Constanța calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în laboratorul propriu atât pentru materiile prime și pentru respectarea parametrilor tehnologici, cât și pentru produsele finite. Se determină pe fiecare lot conținutul în substanță uscată, densitatea relativă, vâscozitatea.

Controlul intern al acestora este confirmat prin certificate de calitate eliberate pe loturi de fabricație.

Controlul extern se realizează de către institute neutre autorizate în astfel de activități.

Firma producătoare are implementat sistemul de management al calității EN ISO 9001:2000, certificat de DQS GmbH - Germania (membru IQNET).

#### **2.2.4 Punerea în operă**

Punerea în operă a produselor se face respectând indicațiile producătorului înscrise în fișele sale tehnice, cu următoarele mențiuni:

##### a) pregătirea suporturilor:

-suporturile trebuie să fie curate, uscate, fără urme de praf sau grăsimi, absorbante;

##### b) aplicarea adezivilor:

-înainte de aplicare adezivii se amestecă bine pentru omogenizare;

-aplicarea adezivilor se execută cu ajutorul pensulei sau ruloului, respectând timpii de presare inițială (15- 40 minute) și de uscare finală, indicați de producător în fișele sale tehnice.

Consumul specific de material este de 150-200g/mp.

### **2.3 Caietul de prescripții tehnice**

#### **2.3.1 Condiții de concepție**

Produsele sunt concepute astfel încât respectă exigențele legislației

europene în domeniu, precum și cerințele esențiale ale Legii nr.10 din 1995 privind calitatea în construcții, prezentate la punctul 2.2.1 al agrementului tehnic.

#### **2.3.2 Condiții de fabricație**

Calitatea constantă a produselor este asigurată și garantată de producător prin controlul său intern și extern, concretizat prin certificatele de calitate eliberate prin loturi de fabricație, pe toată durata de valabilitate a acestui agrement.

#### **2.3.3 Condiții de livrare**

La livrare produsele sunt însoțite de declarația de conformitate a furnizorului cu agrementul tehnic eliberat pentru acestea, potrivit prevederilor standardului SR EN ISO 17050-1:2005.

Fiecare livrare este însoțită de certificatul de garanție și instrucțiuni de punere în operă a produselor, traduse în limba română.

Pentru depozitarea de lungă sau scurtă durată, producătorul va preciza condițiile de depozitare (temperatura și clasa de periculozitate).

#### **2.3.4 Condițiile de punere în operă**

La punerea în operă a produselor ce fac obiectul prezentului agrement tehnic, trebuie respectate reglementările tehnice specifice:

- C 300-94: Normativ de prevenire și stingere a incendiilor, pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora;

-« Regulament privind protecția și igiena muncii în construcții » - publicat în B.C. nr.5,6,7/1993.

Punerea în operă a produselor se face în conformitate cu instrucțiunile producătorului înscrise pe ambalaje, precum și în fișele tehnice care însoțesc produsele.

### Condiții de lucru:

-temperatura de aplicare este de +15°C ... +30° C ;

-produsele se aplică numai pe suprafețe suport uscate (umiditate max. 2,5-3%), degresate, lipsite de praf, ulei sau alte substanțe ce împiedică aderența.

### Concluzii

#### Aprecierea globală

• Utilizarea produselor, în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

### Condiții

• Calitatea produselor și metoda de fabricare au fost examinate și găsite corespunzătoare domeniilor de utilizare și trebuie menținute la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

• Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

• Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea lui în operă.

• ICECON S.A. răspunde de exactitatea datelor înscrise în acordul tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordul tehnic nu îi absolvă pe furnizori și/sau pe utilizatori de

responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.

• Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată conform programului stabilit de către ICECON S.A. (se vor efectua determinări privind aderența la suport la 20 luni de la data emiterii acordului tehnic).

• Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

• ICECON S.A. va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatele verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a acordului tehnic.

• Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare a produsului.

• În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a acordului tehnic.

**Valabilitate:  
30.09.2010**

*Prelungirea valabilității sau revizuirea agrementului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin 3 luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, Agrementul Tehnic se anulează de la sine.*

**Pentru grupa specializată nr. 4  
Președinte,  
Dr.ing. Liana Manolache**

**Președinte - Director General  
Prof. Univ. Dr. ing. Dr.h.c.  
POLIDOR BRATU  
Membru al Academiei de  
Științe Tehnice din România**



### **3. Remarci complementare ale grupei specializate**

*Produsele ce fac obiectul acestui agrement, realizate de firma HENKEL MAGYARORSZÁG Kft. din Ungaria, asigură calitatea lucrărilor executate pentru montarea lambriurilor din lemn și a elementelor decorative din lemn pe pereti precum și a montării pardoselilor din lemn în clădiri civile, conform precizărilor de la pct. 2.1.*

*Pentru verificarea comportării în exploatare în România a produselor din acest agrement tehnic, titularul agrementului tehnic are obligația să urmărească, să observe și să analizeze, pe perioada de valabilitate a agrementului tehnic, lucrări executate în acest timp în țară, rezultatele fiind consemnate în procese verbale.*

*Orice modificare a tehnologiei de fabricare a produselor se va aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic.*

*Criteriile de performanță ale produselor au fost verificate prin teste de laborator de către ICECON S.A. împreună cu specialiștii firmei producătoare, la sediul acesteia, în conformitate cu reglementările tehnice în vigoare.*

*Sinteza rapoartelor de încercare, respectiv rezultatele testelor sunt prezentate în tabelul 1, iar rapoartele de încercare sunt cuprinse în Dosarul Tehnic al agrementului.*

Sinteza rapoartelor de încercare

Tabelul 1: Criterii de performanță

Nr. crt	Criteriu de performanță	Metoda de determinare	U.M.	Nivel de referință	Performanțe		Elaborator
					Moment Wood Express	Moment Super 3	
0	1	2	3	4	5	6	7
1	Aderența la suport din mortar de ciment	SR EN 205: 2005	N/mm <sup>2</sup>	>10,0	15,5	16,7	ICECON S.A.+ IFT ROSENHEIM Germania
2	Aderența pe suport din mortar de ciment după îmbătrânire accelerată :	SR EN 204: 2002	N/mm <sup>2</sup>	>8,0	8,5 ciclu de încercare : -7 zile la 23 <sup>o</sup> C / URA = 50% - 3ore apă -7 zile la 23 <sup>o</sup> C / URA = 50%	13,8 ciclu de încercare : -7 zile la 23 <sup>o</sup> C / URA = 50% - 4 zile apă -7 zile la 23 <sup>o</sup> C / URA = 50%	
3	Timp deschis	SR EN 204: 2002	minute	min. 10	10	12-17 în funcție de temperatură	HENKEL MAGYARORSZÁG Kft. + IFT ROSENHEIM Germania
4	Rezistența la temperatură	Proc.int.	N/mm <sup>2</sup>	să reziste la max.70 <sup>o</sup> C ; aderența la suport > 7,0	rezistă	rezistă	
5	Clasa de combustibilitate	-	clasa	-	C <sub>4</sub>	C <sub>4</sub>	-

ICECON își însușește rezultatele rapoartelor de încercare emise de HENKEL MAGYARORSZÁG Kft.  
și IFT ROSENHEIM Germania

#### 4. Anexe

**Tabelul 2: Criterii de identificare**

<i>Nr. crt.</i>	<i>Criterii de identificare</i>	<i>Metoda de verificare</i>	<i>U.M.</i>	<i>Performanțe Moment Wood Express</i>	<i>Performanțe Moment Super 3</i>
<b>0</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>
1	<i>Aspect, culoare</i>	<i>vizual</i>	-	<i>Lichid alb, vâscos</i>	<i>Lichid alb, vâscos</i>
3	<i>Densitate în pastă</i>	<i>Procedură producător</i>	<i>g/cm<sup>3</sup></i>	<i>1,11</i>	<i>1,06-1,1</i>
4	<i>Vâscozitate</i>	<i>Procedură producător</i>	<i>Pa s</i>	<i>8-15</i>	<i>8-18</i>
5	<i>pH</i>	<i>Procedură producător</i>	-	<i>6,5</i>	<i>3</i>

#### **4.2 Extrase din procesul verbal nr. 607 din 10.09.2007 al ședinței de deliberare a grupei specializate nr.4 din ICECON S.A.**

Grupa specializată nr. 4 Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli din ICECON S.A., alcătuită din:

- președinte: Dr. Ing. Liana Manolache
- raportor: Ing. Laura Ularu
- membrii: Drd. Ing. Luminița Popescu  
Ing Mircea Mandescu  
Ing. Cristina Dima  
Ing. Gabriel Ionescu

#### **analizând:**

- cererea nr. 7.06.013.016 din 15.06.2004, a firmei HENKEL ROMANIA SRL din București , în calitate de solicitant, referitoare la "Adezivi pentru produse din lemn: Moment Wood Express și Moment Wood Super 3" realizați de firma HENKEL MAGYARORSZÁG Kft. din Ungaria, împreună cu dosarul preliminar al solicitantului, conținând acordul producătorului de vânzare a produselor în România, fișe tehnice, rapoarte de încercare, documente referitoare la sistemul de calitate al fabricii producătoare;
- proiectul de agrement tehnic;

#### **propune:**

- aprobarea de către CPTC a eliberării agrementului tehnic nr. 016-04/607-2007, pentru produsele "Adezivi pentru produse din lemn: Moment Wood Express și Moment Wood Super 3" realizate de firma HENKEL MAGYARORSZÁG Kft. din Ungaria, în domeniile de utilizare precizate la punctul 2.1 din agrement, cu termen de valabilitate 30.09.2010.

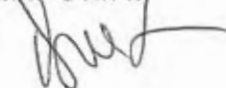
Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine.

- **Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 016-04/607-2007 conținând 30 file, face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.**

- **TITULARI DE AGREMENT TEHNIC: -**

**Raportorul grupei specializate nr. 4**

Ing. Laura Ularu



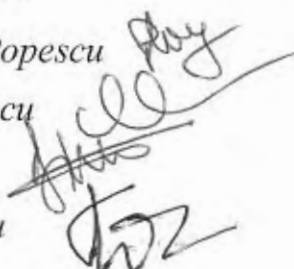
- **Membrii grupei specializate:**

Drd. Ing. Luminița Popescu

Ing. Mircea Mandescu

Ing. Cristina Dima

Ing. Gabriel Ionescu





## DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

<b>Producător și</b>	<b>Reprezentantul său autorizat</b>
HENKEL MAGYARORSZAG Kft., Ungaria	S.C. HENKEL ROMÂNIA S.R.L.
Codul de referință al produsului dat de producător	<b>MOMENT WOOD EXPRESS</b> (437287, 442904) <b>MOMENT WOOD SUPER 3</b> (437289, 442847, 442915)

În conformitate cu Directiva 89/106/CEE – privind armonizarea legilor, reglementărilor tehnice și a prevederilor administrative ale Statelor Membre, referitoare la produse pentru construcții, cu Legea nr. 608/2001 privind evaluarea conformității produselor și cu Hotărârea Guvernului nr. 622/2004 cu modificările și completările ulterioare privind stabilirea condițiilor de introducere pe piață a produselor pentru construcții, declară pe propria răspundere că a fost efectuată atestarea conformității produselor **MOMENT WOOD EXPRESS, MOMENT WOOD SUPER 3** și că acestea pot fi puse în operă conform instrucțiunilor de utilizare conținute în documentația produsului.

Agrementul tehnic de referință în conformitate cu care sunt realizate produsele este:

**AT 016-04/607-2007**

### Performanțele produsului **MOMENT WOOD EXPRESS, MOMENT WOOD SUPER 3**

Caracteristici	Standardul de încercări	U.M	Prevederile din standard	Rezultate obținute	
				MOMENT WOOD EXPRESS	MOMENT WOOD SUPER 3
Aderență la suport din mortar de ciment	SR EN 205 : 2005	N/mm <sup>2</sup>	> 10	10 ÷ 15,5	10 ÷ 16,7
Aderență la suport din mortar de ciment, după îmbătrânire accelerată	SR EN 204 : 2002	N/mm <sup>2</sup>	> 8	8 ÷ 8,5	8 ÷ 13,8
Timp deschis	SR EN 204 : 2002	minute	≥ 10	10	12 ÷ 17 în funcție de temperatură

- Denumirea și descrierea produselor: MOMENT WOOD EXPRESS și MOMENT WOOD SUPER 3 sunt adezivi monocompenenți în dispersie, sub formă de lichide vâscoase, de culoare albă, pe bază de poliacetat de vinil în dispersie apoasă.

- Denumirea și adresa laboratorului desemnat (dacă este cazul): ICECON S.A. - ICECON TEST, Sos. Pantelimon 266, sector 2, București

- Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările: ICECON S.A. - ICECON TEST, Sos. Pantelimon 266, sector 2, București

<b>Producător și</b>	<b>Reprezentantul său autorizat</b>
<i>Semnătura</i>	<i>Semnătura</i>
Nume: Emilia Duță Funcție: Director Cercetare-Dezvoltare, Controlul Calității	