



ROMÂNIA

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCTII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului verbal nr. **1-95**, din data de **18.09.2007** al Comisiei de avizare nr. 1 a agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCTII

AVIZEAZĂ FAVORABIL:

agrementul tehnic nr. **016-04/611-2007**, elaborat de **ICECON BUCURESTI**, pentru **ADEZIV UNIVERSAL MOMENT SUPER FIX**, al cărui producător este **HENKEL Kga.A. GERMANIA**.

Prezentul AVIZ TEHNIC este valabil până la data de **18.09.2009** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **31.08.2010**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic și nu ține loc de certificat de calitate.

PREȘEDINTE,
Marin CRISTEA



| | | |
|--------------------------------|------------|--|
| PRELUNGIT până la data de..... | PREȘEDINTE | |
| PRELUNGIT până la data de..... | PREȘEDINTE | |

SECRETARIAT
Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții

Director
Radu Ioan Andronescu

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Radu Ioan Andronescu', written in a cursive style.

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCTII



Agreement Tehnic

016-04/611-2007

ADEZIV UNIVERSAL MOMENT SUPER FIX

*ADHÉSIF UNIVERSEL MOMENT SUPER FIX
UNIVERSAL ADHESIVE MOMENT SUPER FIX
UNIVERSALKLEBSTOFFE MOMENT SUPER FIX*

PRODUCĂTOR: HENKEL Kga.A.

*Henkel Strasse 57
40191 Dusseldorf-Germany
Tel: (+49) 211 797-3236, Fax: (+49) 211 798-1 3236*

TITULAR AGREEMENT TEHNIC: S.C. HENKEL ROMANIA S.R.L.

*Str. Ionita Vornicu nr 1-7
Sector 2, Bucuresti, Romania
Tel: 021- 203.26.92
Fax :021-204.86.77*

ELABORATOR AGREEMENT TEHNIC:**ICECON S.A.**

*Institutul de Cercetări pentru Echipamente și Tehnologii în Construcții-București
Sos. Pantelimon 266, sector 2, Cod Poștal 021652, Tel: 255.17.35; Fax: 255.14.20
Grupa specializată nr. 4: Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli*

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 31.08.2010 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 4: "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli" din ICECON S.A. analizând documentația privind solicitarea agrementului tehnic, prezentată de firma S.C. HENKEL România S.R.L., București și înregistrată cu nr. 7.06.017.016 din 15.06.2007, referitoare la "Adeziv universal Moment Super Fix" realizat de firma HENKEL KgaA din Germania, elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 016-04/611-2007, în conformitate cu documentele tehnice românești și europene, aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.

1. Definiția succintă

1.1 Descrierea succintă

Produsul "Adeziv universal Moment Super Fix", realizat de firma HENKEL KgaA din Germania este un adeziv monocomponent, sub formă de pastă, densă, de culoare albă, pe bază de rășini organice în dispersie apoasă.

1.2 Identificarea produselor

Produsele sunt livrate în în cartușe din material plastic de 400 g.

Identificarea produselor se face după eticheta care însoțește ambalajul în care sunt menționate:

- numele și sigla firmei producătoare;
- denumirea produsului;
- cantitatea și consumul specific;
- numărul de lot;
- instrucțiuni de transport, manipulare, depozitare și punere în operă, traduse în limba română.

2. Acordul tehnic

2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții

« Adezivul universal Moment Super Fix » se utilizează în spații interioare din clădiri civile și industriale, la montarea produselor din lemn, PVC, sticlă, ceramică, pe suporturi (pereți sau pardoseli) din beton, cărămidă, B.C.A., gips-carton, lemn, placaje ceramice sau din piatră naturală.

Se montează de exemplu: plinte, lambriuri din lemn sau PVC, plăci

ceramice (în cazul unor reparații locale) etc.

Observații :

1. Nu e necesară fixarea mecanică.
2. Adezivul nu se utilizează la lipirea oglinzilor și produselor din polipropilenă și polietilenă și nici în spații în care este supus la acțiunea permanentă a apei.

2.2 Aprecierea asupra produsului

2.2.1 Aptitudinea de exploatare

În conformitate cu datele tehnice din Dosarul Tehnic, precizate în tabelul 1 din acest agrement tehnic și cu verificările efectuate de ICECON S.A., produsul ce face obiectul prezentului agrement tehnic are performanțe corespunzătoare domeniilor de utilizare prezentate la punctul 2.1 și celor șase cerințe esențiale stabilite în Legea 10/1995 privind calitatea în construcții, după cum urmează:

Rezistență și stabilitate:

Produsul nu influențează această cerință.

Siguranța în exploatare:

Adezivul asigură siguranța în exploatare prin lucrările durabile pe care le realizează, fără pericol de desprindere și accidentare a utilizatorilor. Produsul are aderență bună, atât față de suportul pe care se aplică, cât și față de materialele ce sunt montate, conform precizărilor de la pct. 2.1.

Siguranța la foc:

Produsul se încadrează în clasa de combustibilitate C₄.

Igiena și sănătatea oamenilor; reface-rea și protecția mediului

Este îndeplinită în conformitate cu legislația în domeniu, produsul nefiind realizat din materiale toxice sau radioactive.

Elementele componente nu se află pe lista substanțelor cancerigene sau a celor potențial cancerigene pentru om, conform ordinului Ministerului Sănătății nr. 1957/1995.

Izolația termică, hidrofugă și economia de energie

Produsul nu influențează această cerință.

Protecția împotriva zgomotului

Produsul nu influențează această cerință.

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Valabilitatea produsului (nepus în operă) este prezentată de producător pe ambalajul său: max. 18 luni de la data de fabricație, cu condiția păstrării sale în ambalaje originale, nedesigilate, depozitate în locuri uscate, bine ventilate, ferite de căldură și îngheț.

Produsul pus în operă are o mare durabilitate în timp, de 20 ani, cu observația că pentru păstrarea aderenței în timp, atât la interfața material de lipit-adeziv, cât și adeziv-suport, este necesară:

- utilizarea produsului strict în domeniul lui de aplicare în conformitate cu tehnologia indicată de producător și menționată la pct.2.2.4.;
- pregătirea adecvată a suportului conform indicațiilor producătorului.

2.2.3 Fabricația și controlul

Fabricația adezivului Moment Super Fix se face de către firma HENKEL KgaA din Germania, în condiții automatizate și computerizate, care asigură reproductibilitatea performanțelor corespunzătoare domeniilor de utilizare preconizate.

Procesul tehnologic de fabricație cuprinde următoarele etape:

- dozarea materiilor prime minerale și organice;
- omogenizarea tuturor componentelor;
- transportul pneumatic și ambalarea produselor finite în flacoane din material plastic, conform precizărilor de la punctul 1.1.2;
- paletizarea și depozitarea în depozite acoperite.

Constanța calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în laboratorul propriu atât pentru materiile prime și pentru respectarea parametrilor tehnologici, cât și pentru produsele finite. Se determină pe fiecare lot densitatea relativă, vâscozitatea.

Controlul intern al produselor este confirmat prin certificate de calitate eliberate pe loturi de fabricație.

Controlul extern se realizează de către institute neutre autorizate în acest fel de activități.

Firma producătoare are implementat sistemul de management al calității EN ISO 9001:2000, certificat de DQS GmbH - Germania (membru IQNET).

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă a adezivului se face respectând indicațiile producătorului înscrise pe ambalajul produsului precum și în fișa sa tehnică, cu următoarele mențiuni:

a) pregătirea suporturilor:

-suporturile trebuie să fie stabile, uscate, fără urme de praf sau grăsimi;

b) aplicarea adezivului:

-se taie vârful cartușului și se aplică adezivul menținând cartușul în poziție cât mai apropiată de verticală;

-aplicarea adezivului se execută pe suport, sub formă de cordoane sau în puncte (distanțate de marginile suportului), respectând timpul deschis specific (10 minute) ;

-întărirea finală are loc după 24 ore.

Consumul specific de material este de 80- 400g/mp, în funcție de destinație.

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepție

Produsul este conceput astfel încât respectă exigențele legislației europene în domeniu, precum și cerințele esențiale ale Legii nr.10 din 1995 privind calitatea în construcții, prezentate la punctul 2.2.1 al acordului tehnic.

Se respectă prevederile reglementărilor specifice:

-GP 037-98 Normativ privind proiectarea, execuția și asigurarea calității pardoselilor la construcții civile;

- GP 073/2002 "Ghid de proiectare și execuție a placajelor ceramice exterioare la clădiri".

2.3.2 Condiții de fabricație

Calitatea constantă a produsului este asigurată și garantată de producător prin controlul său intern și extern, concretizat prin certificatele de calitate eliberate prin loturi de fabricație, pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

2.3.3 Condiții de livrare

La livrare produsul este însoțit de declarația de conformitate a furnizorului cu acordul tehnic eliberat pentru acestea, potrivit prevederilor standardului SR EN ISO 17050-1:2005.

Fiecare livrare este însoțită de certificatul de garanție și instrucțiuni de punere în operă a produsului, traduse în limba română.

Pentru depozitarea de lungă sau scurtă durată, producătorul precizează condițiile de depozitare (temperatura și clasa de periculozitate).

2.3.4 Condițiile de punere în operă

La punerea în operă a produsului ce face obiectul prezentului acord tehnic, trebuie respectate reglementările tehnice specifice:

- C 300-94: Normativ de prevenire și stingere a incendiilor, pe durata executării lucrărilor de construcții și instalării aferente acestora;

-« Regulament privind protecția și igiena muncii în construcții » - publicat în B.C. nr.5,6,7/1993

Punerea în operă a produsului se face în conformitate cu instrucțiunile producătorului înscrise pe ambalaje, precum și în fișa tehnică care însoțește produsul.

Condiții de lucru:

-temperatura de aplicare este de +10°C ... +30° C ;

-produsul se aplică numai pe suprafețe suport uscate (umiditate max. 2,5-3%), degresate, lipsite de praf, ulei sau alte substanțe ce împiedică aderența.

Concluzii

Aprecierea globală

• Utilizarea "Adezivului universal Moment Super Fix", în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Condiții

• Calitatea produsului și metoda de fabricare au fost examinate și găsite corespunzătoare domeniilor de utilizare și trebuie menținute la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

• Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul.

• Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau

se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea lui în operă.

• ICECON S.A. răspunde de exactitatea datelor înscrise în acordul tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordul tehnic nu îi absolvă pe furnizori și/sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.

• Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizată conform programului stabilit de către ICECON S.A. (se vor efectua determinări privind aderența la suport la 20 luni de la data emiterii acordului tehnic).


• Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

• ICECON S.A. va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatele verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a acordului tehnic.

• Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare a produsului.

• În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a acordului tehnic.

Pentru grupa specializată nr. 4
Președinte,
Dr.ing. Liana Manolache



Valabilitate:
31.08.2010

Prelungirea valabilității sau revizuirea agrementului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin 3 luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, Agrementul Tehnic se anulează de la sine.

Președinte - Director General
Prof. Univ. Dr. ing. Dr.h.c.
POLIDOR BRATU
Membru al Academiei de
Științe Tehnice din România



3. Remarci complementare ale grupei specializate

Produsul « Adeziv universal Moment Super Fix » realizat de firma HENKEL KgaA din Germania, asigură calitatea lucrărilor executate, în domeniile precizate la pct. 2.1.

Pentru verificarea comportării în exploatare în România a produsului din acest agrement tehnic, titularul agrementului tehnic are obligația să urmărească, să observe și să analizeze, pe perioada de valabilitate a agrementului tehnic, lucrări executate în acest timp în țară, rezultatele fiind consemnate în procese verbale.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare a produsului se va aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic.

Criteriile de performanță ale produsului au fost verificate prin teste de laborator de către ICECON S.A., în conformitate cu reglementările tehnice în vigoare.

Sinteza rapoartelor de încercare, respectiv rezultatele testelor sunt prezentate în tabelul 1, iar rapoartele de încercare sunt cuprinse în Dosarul Tehnic al agrementului.

Sinteza rapoartelor de încercare

Tabelul 1: Criterii de performanță

| Nr. crt. | Criteriu de performanță | Metoda de determinare | U.M. | Nivel de referință | Performanțe | Elaborator |
|----------|---|-----------------------|-------------------|--|---|--|
| 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Aderența prin smulgere la eforturi normale - parchet pe suport din mortar de ciment | Procedură internă | N/mm ² | la 24 ore de condiționare la t=23°C : >0,2 | la 1 oră de condiționare la t=23°C : 0.020 la 8 ore de condiționare la t=23°C : 0.027 la 24 ore de condiționare la t=23°C : 0.213 | HENKEL KgaA din Germania + ICECON S.A. |
| 2 | Aderența prin smulgere la eforturi normale –plăci ceramice pe suport din mortar de ciment | SR EN 1348+A1:2001 | N/mm ² | >0,5 | 0,612 | |
| 3 | Timp deschis la 23°C și URA = 55% | SR EN 1346+A1:2001 | min. | 8...12 | 10 | |
| 4 | Rezistența la temperatură | Procedură producător | °C | -20...+80 | Rezistă | |
| 5 | Clasa de combustibilitate | - | clasa | - | C _s | |

ICECON S.A. își însușește rezultatele rapoartelor de încercare emise de HENKEL KgaA din Germania.

4. Anexe

4.1 Tabelul 2: Criterii de identificare

| <i>Nr. crt.</i> | <i>Criterii de identificare</i> | <i>Metoda de verificare</i> | <i>U.M.</i> | <i>P618</i> |
|-----------------|-------------------------------------|-----------------------------|-------------------------|-----------------------------------|
| 0 | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | <i>Aspect, culoare</i> | <i>vizual</i> | - | <i>pastă densă, albă, omogenă</i> |
| 2 | <i>Greutatea specifică în pastă</i> | <i>Procedură producător</i> | <i>g/cm³</i> | <i>1.23±5</i> |
| 3 | <i>pH</i> | " | - | <i>6,8-7</i> |
| 4 | <i>Timpul minim de întărire</i> | " | <i>ore</i> | <i>48</i> |

4.2 Extrase din procesul verbal nr. 611 din 15.08.2007 al ședinței de deliberare a grupeii specializate nr.4 din ICECON S.A.

Grupa specializată nr. 4 Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli din ICECON S.A., alcătuită din:

- președinte: Dr. ing. Liana Manolache
- raportor: Ing. Laura Ularu
- membrii: Ing. Mircea Mandescu
Ddr.ing. Luminița Popescu
Ing. Cristina Dima
Ing. Gabriel Ionescu

analizând:

- cererea nr. 7.06.017.016 din 15.06.2007, a firmei HENKEL ROMÂNIA SRL din București, în calitate de solicitant, referitoare la "Adeziv universal Moment Super Fix" realizat de firma HENKEL KgaA din Germania, împreună cu dosarul preliminar al solicitantului, conținând acordul producătorului de vânzare a produselor în România, fișă tehnică, fișă de securitate, raport de încercare (PROFI FIX), documente referitoare la sistemul de calitate al fabricii producătoare;

-rapoarte de încercări ale ICECON S.A.

-proiectul de acord tehnic;

propune:

-aprobarea de către CTPC a eliberării acordului tehnic nr. 016-04/611-2007, pentru produsul "Adeziv universal Moment Super Fix" realizat de firma HENKEL KgaA din Germania, în domeniile de utilizare precizate la punctul 2.1 din acord, cu termen de valabilitate 31.08.2010.

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului acord tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, acordul tehnic se anulează de la sine.

• **Dosarul tehnic al acordului tehnic nr. 016-04/611-2007, conținând 30 file, face parte integrantă din prezentul acord tehnic.**

• **TITULARI DE ACORD TEHNIC: -**

Raportorul grupeii specializate nr. 4

Ing. Laura Ularu

• **Membrii grupeii specializate:**

Ing. Mircea Mandescu

Ddr. Ing. Luminița Popescu

Ing. Cristina Dima

Ing. Gabriel Ionescu



DECLARAȚIE DE CONFORMITATE


| | |
|--|---|
| Producător și HENKEL FRANCE S.A. | Reprezentantul său autorizat S.C. HENKEL ROMÂNIA S.R.L. |
| Codul de referință al produsului dat de producător | MOMENT SUPER FIX (489210, 489278, 489311) |

În conformitate cu Directiva 89/106/CEE – privind armonizarea legilor, reglementărilor tehnice și a prevederilor administrative ale Statelor Membre, referitoare la produse pentru construcții, cu Legea nr. 608/2001 privind evaluarea conformității produselor și cu Hotărârea Guvernului nr. 622/2004 cu modificările și completările ulterioare privind stabilirea condițiilor de introducere pe piață a produselor pentru construcții, declară pe propria răspundere că a fost efectuată atestarea conformității produsului **MOMENT SUPER FIX** și că acesta poate fi pus în operă conform instrucțiunilor de utilizare conținute în documentația produsului
Acordul tehnic de referință în conformitate cu care este realizat produsul este:
AT 016-04/611-2007

Performanțele produsului **MOMENT SUPER FIX**

| Caracteristici | Standardul de încercări | U.M | Prevederile din standard/ procedură producător | Rezultate obținute |
|---|-------------------------|-------------------|--|--------------------|
| Aderență prin smulgere la eforturi normale – parchet pe suport din mortar de ciment, după 24 ore condiționare la 23°C | Procedură internă | N/mm ² | > 0,2 | 0,2 ÷ 0,213 |
| Aderență prin smulgere la eforturi normale – plăci ceramice pe suport din mortar de ciment | SR EN 1348+A1:2001 | N/mm ² | > 0,5 | 0,5 ÷ 0,612 |
| Timp deschis (23 °C și URA = 55%) | SR EN 1346+A1:2001 | minute | 8 + 12 | 8 ÷ 12 |
| Rezistență la temperatură | Procedură producător | °C | -20 ÷ +80 | Rezistă |

- Denumirea și descrierea produsului: MOMENT SUPER FIX este un adeziv monocomponent, sub formă de pastă densă, de culoare albă, pe bază de rășini organice în dispersie apoasă.
- Denumirea și adresa laboratorului desemnat (dacă este cazul): ICECON S.A. - ICECON TEST, Sos. Pantelimon 266, sector 2, București
- Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările: ICECON S.A. - ICECON TEST, Sos. Pantelimon 266, sector 2, București

| | |
|---|---|
| Producător și <i>Semnătura</i> | Reprezentantul său autorizat <i>Semnătura</i> |
| Nume: Emilia Duță Funcție: Director Cercetare-Dezvoltare, Controlul Calității |  |

