



ROMÂNIA

## CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCTII

# AVIZ TEHNIC

În baza procesului verbal nr. **1-95**, din data de **18.09.2007** al Comisiei de avizare nr. 1 a agrementelor tehnice în construcții:

## CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCTII

### AVIZEAZĂ FAVORABIL:

agrementul tehnic nr. **016-04/609-2007**, elaborat de **ICECON BUCURESTI**, pentru **ADEZIVI PENTRU PARDOSELI DIN LEMN – MOMENT PARKETT & LAMINATES SI MOMENT RAW PARKETT**, al cărui producător este **HENKEL MAGYARORSZAG KFT UNGARIA**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **18.09.2009** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **31.08.2010**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic și nu ține loc de certificat de calitate.

PREȘEDINTE,  
*Marin CRISTEA*



PRELUNGIT până la data de.....	PREȘEDINTE	
PRELUNGIT până la data de.....	PREȘEDINTE	

**SECRETARIAT**  
**Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții**

*Director*  
*Radu Ioan Andronescu*

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Radu Ioan Andronescu', written in a cursive style.

## CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



# Agreement Tehnic

## 016-04/609-2007

Cod. 2.48

**ADEZIVI PENTRU PARDOSELI DIN LEMN – MOMENT PARKETT & LAMINATES ȘI MOMENT RAW PARKETT**

*ADHÉSIVES POUR DES REVÊTEMENTS DE SOLS EN BOIS – MOMENT PARKETT & LAMINATES ȘI MOMENT RAW PARKETT*

*WOOD FLOORING ADHESIVES – MOMENT PARKETT & LAMINATES ȘI MOMENT RAW PARKETT*

*KLEBESTOFFE FÜR HOLZBELÄGE – MOMENT PARKETT & LAMINATES ȘI MOMENT RAW PARKETT*

**PRODUCĂTOR: HENKEL MAGYARORSZAG Kft.**

*H-1113, David Ferenc u.6,  
Budapesta, Ungaria  
Telefon: +36-1372-5565  
Fax: +36-1209-1543*

**TITULAR AGREMENT TEHNIC: S.C. HENKEL ROMÂNIA S.R.L.**

*Str. Ionita Vornicu nr. 1-7  
Sector 2, Bucuresti, România  
Telefon: (021) 203.26.92  
Fax: (021) 204.86.77*

**ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:**

**ICECON S.A.**

*Institutul de Cercetări pentru Echipamente și Tehnologii în Construcții-București*

*Sos. Pantelimon 266, sector 2, Cod Poștal 021652, Tel: 255.07.34; Fax: 255.14.20*

*Grupa specializată nr. 4: Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli*

*Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 31.08.2010 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate*

## CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

*Grupa specializată nr. 4: "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli" din ICECON analizând documentația privind solicitarea agrementului tehnic, prezentată de firma S.C. HENKEL Bautechnik România S.R.L. și înregistrată cu nr. 7.06.015.016 din 15.06.2007, referitoare la "Adezivi pentru pardoseli din lemn Moment Parkett & Laminates și Moment Raw Parkett" realizați de firma HENKEL MAGYARORSZÁG Kft. din Ungaria, elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 016-04/609-2007, în conformitate cu documentele tehnice românești și europene, aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.*

### 1. Definierea succintă

#### 1.1 Descrierea succintă

Produsele realizate de firma HENKEL MAGYARORSZÁG Kft. din Ungaria, care fac obiectul prezentului agrement tehnic, sunt adezivi sub formă de pastă, pe bază de rășini organice monocomponente pentru montarea îmbrăcăminților de pardoseli interioare din lemn și produse din lemn, după cum urmează:

**Moment Parkett & Laminates:** adeziv monocomponent în dispersie, sub formă de pastă densă, de culoare albă, pe bază de poliacetat de vinil.

**Moment Raw Parkett:** adeziv monocomponent în dispersie, sub formă de pastă densă, de culoare gri deschis, pe bază de copolimeri (etilen-vinilacetat), adaosuri anorganice.

#### 1.2 Identificarea produselor

Produsele sunt livrate, după cum urmează:

- Moment Parkett & Laminates: în flacoane din plastic de 750g;
- Moment Raw Parkett: în recipiente de 1 kg; 7 kg; 14kg.

Identificarea produselor se face după eticheta care însoțește ambalajul în care sunt menționate:

- denumirea produsului;
- numele și sigla firmei producătoare;
- cantitatea și consumul specific;
- numărul de lot;
- termenul de valabilitate ;
- instrucțiuni de transport, manipulare, depozitare și punere în operă, traduse în limba română.

### 2. Agrementul tehnic

#### 2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții

**Moment Parkett & Laminates** se utilizează la lipirea zonelor de îmbinare (de tip nut-feder) în cazul lamelelor / panourilor din parchet, a lambriu-

rilor prevăzute cu acest sistem de îmbinare.

Produsul este folosit și în cazul utilizării sistemelor de încălzire sub pardoseală.

**Moment Raw Parkett:** se utilizează pentru montarea îmbrăcăminților de pardoseli sub formă de parchet de tip mozaic, parchet cu îmbinare lambă-uluc din lamele cu grosime de max. 18 mm și lungime de max. 60 cm; se aplică pe suporturi din șapă de mortar de ciment, (inclusiv în cazul utilizării sistemelor de încălzire sub pardoseală).

Observație :

Adezivii prezențați nu se utilizează în cazul parchetului sensibil la umiditate din punct de vedere al stabilității dimensionale.

## **2.2 Aprecierea asupra produsului**

### **2.2.1 Aptitudinea de exploatare**

În conformitate cu datele tehnice din Dosarul Tehnic, precizate în tabelul 1 din acest agrement tehnic și cu verificările efectuate de ICECON S.A., produsele ce fac obiectul prezentului agrement tehnic au performanțe corespunzătoare domeniilor de utilizare prezentate la punctul 2.1 și celor șase cerințe esențiale stabilite în Legea 10/1995 privind calitatea în construcții, după cum urmează:

Rezistență și stabilitate:

Produsele nu influențează această cerință.

Siguranța în exploatare:

Adezivii asigură siguranța în exploatare prin lucrările durabile pe care le realizează, fără pericol de desprindere și accidentare a utilizatorilor. Produsele au aderență bună, atât la suportul pe care se aplică, cât și față de materialele de finisaje utilizate.

Siguranța la foc:

Produsele se încadrează în clasa de combustibilitate C<sub>4</sub>.

Igiena și sănătatea oamenilor; reface-rea și protecția mediului

Este îndeplinită în conformitate cu legislația în domeniu, produsele nefiind realizate din materiale toxice sau radioactive.

Elementele componente nu se află pe lista substanțelor cancerigene sau a celor potențial cancerigene pentru om, conform ordinului Ministerului Sănătății nr. 1957/1995.

Izolația termică, hidrofugă și economia de energie

Nu influențează această cerință.

Protecția împotriva zgomotului

Nu influențează această cerință.

### **2.2.2 Durabilitatea și întreținerea**

Valabilitatea produselor (nepuse în operă) care fac obiectul prezentului agrement tehnic este prezentată de producător pe ambalajul fiecărui produs: max. 1 an de la data de fabricație, cu condiția păstrării în ambalaje originale, nedesigilate, depozitate în locuri uscate, ferite de îngheț sau căldură excesivă.

Garanția produselor aplicate este de 5 ani.

Produsele puse în operă au o mare durabilitate în timp, de 20 ani, cu observația că pentru păstrarea aderenței în timp, atât la interfața finisaj-adeziv, cât și adeziv-suport, este necesară:

-utilizarea fiecărui produs strict pe domeniul lui de aplicare în conformitate cu tehnologia indicată de producător și menționată la pct.2.2.4.;

-pregătirea adecvată a suportului conform indicațiilor producătorului.

### **2.2.3 Fabricația și controlul**

Fabricația produselor se face de către firma HENKEL MAGYARORSZÁG Kft. din Ungaria, în condiții automatizate și computerizate, care

asigură reproductibilitatea performanțelor corespunzătoare domeniilor de utilizare preconizate.

Procesul tehnologic de fabricație cuprinde următoarele etape:

- dozarea materiilor prime minerale;
- dozarea materiilor prime organice;
- omogenizarea tuturor componentelor;
- transportul pneumatic și ambalarea produselor finite în recipiente din mase plastice sau din metal, cu capacități diferite, conform precizărilor de la punctul 1.1.2;
- paletizarea și depozitarea în depozite acoperite.

Constanța calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în laboratorul propriu atât pentru materiile prime și pentru respectarea parametrilor tehnologici, cât și pentru produsele finite. Se determină pe fiecare lot conținutul în substanță uscată, densitatea relativă, vâscozitatea.

Controlul intern al acestora este confirmat prin certificate de calitate eliberate pe loturi de fabricație.

Controlul extern se realizează de către institute neutre autorizate în astfel de activități.

Firma producătoare are implementat sistemul de management al calității EN ISO 9001:2000, certificat de DQS GmbH - Germania (membru IQ-NET), certificat nr. 069734 QM valabil până la 29.06.2008..

#### **2.2.4 Punerea în operă**

Punerea în operă a produselor se face respectând indicațiile producătorului înscrise în fișele sale tehnice, cu următoarele mențiuni:

##### a) pregătirea suporturilor:

-suporturile trebuie să fie stabile, uscate, fără urme de praf sau grăsimi,

plane, hidroizolate (în cazul planșelor aflate peste spații cu umiditate ridicată sau în cazul planșelor aflate la nivelul terenului);

-suprafețele lamelelor de lipit (nut și feder) trebuie să fie curate, fără urme de praf sau grăsimi.

##### b) aplicarea adezivilor:

###### **Moment Parkett & Laminates:**

-se taie capacul la mărimea necesară și se aplică adezivul direct în nutul lamelei de parchet;

-se îmbină lamelele, presându-se ușor.

###### **Moment Raw Parkett:**

-înainte de aplicare adezivul se amestecă bine pentru omogenizare;

-aplicarea adezivului se execută cu ajutorul unei mistrii (tip B3), respectând timpul deschis specific, precum și timpii de începere a circulației pe pardoseală, indicați de producător în fișa tehnică a produsului.

Consumurile specifice de materiale sunt:

-Moment Parkett & Laminat: 25 g/m liniar;

-Moment Raw Parkett: 0,3-1.2 kg/mp (cu mistria B3).

### **2.3 Caietul de prescripții tehnice**

#### **2.3.1 Condiții de concepție**

Produsele sunt concepute astfel încât respectă exigențele legislației europene în domeniu, precum și cerințele esențiale ale Legii nr.10 din 1995 privind calitatea în construcții, prezentate la punctul 2.2.1 al agrementului tehnic.

Se respectă prevederile din :

-GP 037-98 Normativ privind proiectarea, execuția și asigurarea calității pardoselilor la construcții civile.

### 2.3.2 Condiții de fabricație

Calitatea constantă a produselor este asigurată și garantată de producător prin controlul său intern și extern, concretizat prin certificatele de calitate eliberate prin loturi de fabricație, pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

### 2.3.3 Condiții de livrare

La livrare produsele sunt însoțite de declarația de conformitate a furnizorului cu acordul tehnic eliberat pentru acestea, potrivit prevederilor standardului SR EN ISO/ CEI 17050-1:2005.

Fiecare livrare este însoțită de certificatul de garanție și instrucțiuni de punere în operă a produselor, traduse în limba română.

Pentru depozitarea de lungă sau scurtă durată, producătorul va preciza condițiile de depozitare (temperatura și clasa de pericolozitate).

### 2.3.4 Condițiile de punere în operă

La punerea în operă a produselor ce fac obiectul prezentului acord tehnic, trebuie respectate reglementările tehnice:

- C 300-94: Normativ de prevenire și stingere a incendiilor, pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora;

-«Regulament privind protecția și igiena muncii în construcții» publicat în Buletinul Construcțiilor nr. 5-6-7/1993.

Punerea în operă a produselor se face în conformitate cu instrucțiunile producătorului înscrise pe ambalaje, precum și în fișele tehnice care însoțesc produsele.

#### Condiții de lucru:

-temperatura de aplicare este de +18°C ... +25°C;

-temperatura minimă a suportului : +15°C;

-umiditatea relativă a aerului este de max. 75%;

-produsele se aplică numai pe suprafețe suport uscate (umiditate max. 2,5-3%), degresate, lipsite de praf, ulei sau alte substanțe ce împiedică aderența.

#### Concluzii

##### Aprecierea globală

• Utilizarea produselor, în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

#### Condiții

• Calitatea produselor și metoda de fabricare au fost examinate și găsite corespunzătoare domeniilor de utilizare și trebuie menținute la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

• Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

• Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea lui în operă.

• ICECON S.A. răspunde de exactitatea datelor înscrise în acordul tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordul tehnic nu îi absolvă pe furnizori și/sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.

• Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată

conform programului stabilit de către ICECON S.A. (se vor efectua determinări privind densitatea și aderența la suport a produselor la 20 luni de la data emiterii agrementului tehnic).

- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- ICECON S.A. va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatele verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a agrementului tehnic.

- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare a produsului.

- În cazul în care titularul de agrement tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a agrementului tehnic.

**Valabilitate:**

**31.08.2010**

Prelungirea valabilității sau revizuirea agrementului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin 3 luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, Agrementul Tehnic se anulează de la sine.

**Pentru grupa specializată nr. 4**

**Președinte,**

Dr.ing. *Liana Manolache*

**Președinte - Director General**

Prof. Univ. Dr. ing. Dr.h.c.

**POLIDOR BRATU**

**Membru al Academiei de**

**Științe Tehnice**



### **3. Remarci complementare ale grupei specializate**

Produsele ce fac obiectul acestui agrement, realizate de firma HENKEL MAGYARORSZÁG Kft. din Ungaria, asigură calitatea îmbrăcăminților de pardoseli din lemn sau derivate din lemn, montate pe suporturi din mortar de ciment, inclusiv în cazul utilizării sistemelor de încălzire prin pardoseală, conform precizărilor de la pct. 2.1.

Pentru verificarea comportării în exploatare în România a produselor din acest agrement tehnic, titularul agrementului tehnic are obligația să urmărească, să observe și să analizeze, pe perioada de valabilitate a agrementului tehnic, lucrări executate în acest timp în țară, rezultatele fiind consemnate în procese verbale.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare a produselor se va aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic.

Criteriile de performanță ale produselor au fost verificate prin teste de laborator de către ICECON S.A. împreună cu specialiștii firmei producătoare, la sediul acesteia, în conformitate cu reglementările tehnice în vigoare.

Sinteza rapoartelor de încercare, respectiv rezultatele testelor sunt prezentate în tabelul 1, iar rapoartele de încercare sunt cuprinse în Dosarul Tehnic al agrementului.

Sinteza rapoartelor de încercare

Tabelul 1: Criterii de performanță

Nr. crt.	Criteriu de performanță	Metoda de determinare	U.M.	Nivel de referință	Performanțe		Elaborator
					Moment Parkett&Laminates	Moment Raw Parkett	
0	1	2	3	4	5	6	7
1	Aderența prin forfecare -parchet cu lambă și uluc	EN 205:1991	N/mm <sup>2</sup>	la 7 zile de condiționare la t=23°C : min. 8,0	la 7 zile de condiționare la t=23°C : 10.8	Nu se determină	EMI Ungaria
2	Aderența la suport din mortar de ciment, prin smulgere	MSZ-04-34:1972 + Procedură ICECON S.A.	N/mm <sup>2</sup>	la 8 zile de condiționare la t=23°C : min.1,5	Nu se determină	la 1 zi de condiționare la t=23°C : 1.43  la 3 zile de condiționare la t=23°C : 2.87  la 8 zile de condiționare la t=23°C : 2.88	EMI Ungaria + ICECON S.A.
3	Aderența pe suport din mortar de ciment după îmbătrânire la căldură		N/mm <sup>2</sup>	min. 1,5	Nu se determină	la 8 zile : 2.43	
4	Rezistența la temperatură	Procedură producător	°C	max. 50	Rezistă	Rezistă	HENKEL MAGYARORSZÁG Kft.
5	Clasa de combustibilitate	-	clasa	-	C <sub>4</sub>		-

ICECON își însușește rezultatele rapoartelor de încercare emise de HENKEL MAGYARORSZÁG Kft. și EMI din Ungaria.

#### 4. Anexe

**4.1 Tabelul 2: Criterii de identificare**

Nr. crt.	Criterii de identificare	Metoda de verificare	U.M.	Performanțe	
				Moment Parkett&Laminates	Moment Raw Parkett
0	1	2	3	4	5
1	Aspect, culoare	vizual	-	pastă densă, albă	pastă densă, gri deschis
2	"Open-time", la 23°C și URA = 55%	MSZ 04-34:1972	min.	15	30
3	Densitatea în pastă, la 20°C	"	kg/l	1,0 - 1,1	1,3 - 1,4
4	Vâscozitate Brookfield	"	mPas	Ø/rot. 6/20 18000	Ø/rot. 7/20 44000
5	pH	"	-	4-6	8-9
6	Timpul minim după care pardoseala este circulabilă pietonal	"	ore	24	24

**4.2 Extrase din procesul verbal nr. 609 din 31.08.2007 al ședinței de deliberare a grupei specializate nr.4 din ICECON S.A.**

Grupa specializată nr. 4 Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli din ICECON S.A., alcătuită din:

- președinte: Dr. ing. Liana Manolache
- raportor: Ing. Mircea Mandescu
- membrii: Drd. Luminița Popescu  
Ing. Laura Ularu  
Ing. Cristina Dima  
Ing. Gabriel Ionescu

**analizând:**

- cererea nr.7.06.015.016 din 15.06.2007, a firmei HENKEL Bautechnik România SRL din România , în calitate de solicitant, referitoare la "Adezivi pentru pardoseli din lemn-Moment Parkett & Laminates și Moment Raw Parkett" realizați de firma HENKEL MAGYARORSZÁG Kft. din Ungaria, împreună cu dosarul preliminar al solicitantului, conținând acordul producătorului de vânzare a produselor în România, fișe tehnice, rapoarte de încercare, documente referitoare la sistemul de calitate al fabricii producătoare;
- proiectul de agrement tehnic;

**propune:**

-aprobarea de către CPTC a eliberării agrementului tehnic nr. 016-04/609-2007, pentru "Adezivi pentru pardoseli din lemn- Moment Parkett & Laminates și Moment Raw Parkett" realizați de firma HENKEL MAGYARORSZÁG Kft. din Ungaria, în domeniile de utilizare precizate la punctul 2.1 din agrement, cu termen de valabilitate 31.08.2010.

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine.

• **Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 016-04/609-2007 conținând 61 file, face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.**

• **TITULARI DE AGREMENT TEHNIC: -**

**Raportorul grupei specializate nr. 4**  
Ing. Mircea Mandescu

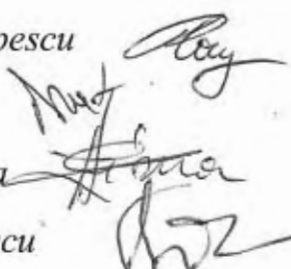
• **Membrii grupei specializate:**

Drd. Luminița Popescu

Ing. Laura Ularu

Ing. Cristina Dima

Ing. Gabriel Ionescu





## DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Producător și	Reprezentantul său autorizat
HENKEL MAGYARORSZAG Kft., Ungaria	S.C. HENKEL ROMÂNIA S.R.L.
Codul de referință al produsului dat de producător	<b>MOMENT PARKET&amp;LAMINATES (442845)</b> <b>MOMENT RAW PARKET (459805, 459806, 459807)</b>

În conformitate cu Directiva 89/106/CEE – privind armonizarea legilor, reglementărilor tehnice și a prevederilor administrative ale Statelor Membre, referitoare la produse pentru construcții, cu Legea nr. 608/2001 privind evaluarea conformității produselor și cu Hotărârea Guvernului nr. 622/2004 cu modificările și completările ulterioare privind stabilirea condițiilor de introducere pe piață a produselor pentru construcții, declară pe propria răspundere că a fost efectuată atestarea conformității produsele **MOMENT PARKET&LAMINATES, MOMENT RAW PARKET** și că acestea pot fi puse în operă conform instrucțiunilor de utilizare conținute în documentația produsului.

Acordul tehnic de referință în conformitate cu care sunt realizate produsele este:  
**AT 016-04/609-2007**

### Performanțele produsului **MOMENT RAW PARKET**

Caracteristici	Standardul de încercări	U.M	Prevederile din standard/ procedură producător și ICECON	Rezultate obținute
Aderență prin smulgere la suport din mortar de ciment, după 8 zile de condiționare la 23°C	MSZ-04-34-1972	N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,5	1,5 + 2,88
Aderență pe suport din mortar de ciment, după îmbătrânire la căldură, după 8 zile	Procedură ICECON		≥ 1,5	1,5 + 2,43
Rezistență la temperatură	Procedură producător	°C	≤ 50	Rezistă

### Performanțele produsului **MOMENT PARKET&LAMINATES**

Rezistență prin forfecare: - parchet cu lambă și uluc (după 7 zile de condiționare la 23°C)	EN 205 : 1991	N/mm <sup>2</sup>	> 8	8 + 10,8
Rezistență la temperatură	Procedură producător	°C	≤ 50	Rezistă

- Denumirea și descrierea produselor:

- **MOMENT RAW PARKET** este un adeziv monocomponent în dispersie, sub formă de pastă densă, de culoare gri deschis, pe bază de copolimer etilenă-acetat de vinil și adaosuri anorganice.
- **MOMENT PARKET&LAMINATES** este un adeziv monocomponent în dispersie, sub formă de pastă densă, de culoare albă, pe bază de poliacetat de vinil

- Denumirea și adresa laboratorului desemnat (dacă este cazul): ICECON S.A. - ICECON TEST, Sos. Pantelimon 266, sector 2, București

- Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările: ICECON S.A. - ICECON TEST, Sos. Pantelimon 266, sector 2, București

Producător și	Reprezentantul său autorizat
<i>Semnătura</i>	<i>Semnătura</i>
Nume: Emilia Duță Funcție: Director Cercetare-Dezvoltare, Controlul Calității	